SAC AÇICI, DOĞRULTUCU VE BESLEYİCİ

3'ü 1 Arada Orta-Kalın Sac NCBF Serisi



NCBF Ekipman parametre tablosu

Model	NCBF-400A	NCBF-600A	NCBF-800A	NCBF-1000A
Malzeme genişliği	100-400 mm	100-600mm	100-800 mm	100-1000 mm
Malzeme kalınlığı	0.5-4.5 mm			
Taşıma kapasitesi	3000 Kg	5000Kg	5000 Kg	7000 Kg
Bobin iç çapı	Φ508 mm			
Bobin dış çapı	Φ1050-Φ1600 mm			
Doğrultma merdanesi	7 adet Üst 4 / Alt 3, çap 68 mm			
Besleme merdanesi	2 adet Üst 1 / Alt 1, çap 84 mm			
Hava basıncı	0.55-0.60 Mpa			
Servo motor	AC4.4 KW	AC4.4 KW	AC5.5 KW	AC7.5 KW
Raf motoru	AC2.2KW	AC2.2KW	AC3.7KW	AC5.5 KW
Besleme hattı yüksekliği	Müşteri talebi +100 mm			
Besleme hassasiyeti	0-400 için ±0,2 mm	0-600 için ±0,2 mm	0-800 için ±0,2 mm	0-1000 için ±0,2 mm
Genişleme aralığı	Φ460-Φ530 mm			
Genişleme yöntemi	Hidrolik genişleme			
Besleme yönü	Soldan sağa / sağdan sola			
Uygun malzemeler	Sıcak haddelenmiş sac, soğuk haddelenmiş sac, dekapaj sac, paslanmaz çelik			
Çalışma gücü	AC380 ±10%, 50 Hz, üç fazlı beş telli sistem			
Makine rengi	Katalog renkleri (ana makine RAL9010), koruyucu ve hareketli parçalar sarı			

Özellikler:

1. Üstte 4, altta 3 merdane yapısı düzlük ayarını kolaylaştırır; dördüncü merdane hareketli eksantrik olup bobin malzemenin besleme yönünün ayarını kolaylaştırır ve kullanıcıya ek bir koruma katmanı sağlar;

2. Doğrultma ve besleme merdaneleri masif olup ham madde olarak yüksek kaliteli rulman çeliğinden üretilir. HRC 60° sertliğinde ısıl işlem ve su verme sonrası iki kez sert krom kaplanır ve taşlanır; yüksek sertlik, aşınma direnci ve uzun ömür sağlar. Yüksek hassasiyetli merdaneler malzeme gerilimini giderme ve düzeltme amacını güvence altına alır;

3. Aktarım yöntemi: Senkron kayış aktarımı kullanılır
Yüksek güçte sonsuz vida redüktörlü indirgeme yapısı tercih edilmemiştir; böylece redüktör boşluğundan kaynaklanan hatalı besleme önlenir ve bakım maliyeti azalır.

4. Sac rafının geri dönüş önleme fonksiyonu: Bobin sonu kullanılırken malzeme başının geri sarılıp tersine dönmesini önlemek için sac rafında geri dönüş önleme fonksiyonu bulunur.

5. Yan paneller ve yataklar hassas işlenmiş çelik plakalardan yapılmıştır; sektörde yaygın kullanılan dökme demir ve hatta dökme çelik yapılar tercih edilmemiştir. Böylece bakım ve söküm sırasında vida dişlerinin deformasyonu ve hasarı ile çarpmalarda yatak ve makine başlıklarının zarar görmesi önlenir.

6. Gözlem deliği: Malzeme başı için ayrılmış gözlem deliği, operatörün malzeme başı konumunu izlemesini kolaylaştırır; deneyimsiz çalışanların aşırı basıncı ve malzeme sıkışmasını zamanında fark edememesi sonucu malzeme başının sıkışıp çıkarılamaz hale gelmesini önler.

7. Besleme merdanesi: Uzun yıllara dayanan tecrübe birikimiyle besleme merdanesi yapısı yenilenmiş, daha kararlı ve kullanışlı hale getirilmiş, sonradan sorun çıkarmayan bir yapıya kavuşturulmuştur.

8. Yatak yapısı: Yataklar dış çapı 508 olan dikişsiz çelik borudan kesilir; iç çemberin homojenliğini sağlar ve ince, yumuşak malzemelerde çizgisel temas nedeniyle iç halkanın deforme olup fire oluşmasını önler.

9. Çıkış merdanesi: Geri çekilebilir tekerlek yapısı sayesinde farklı boydaki kalıplar arasında geçiş kolaydır ve besleme ünitesi kalıp girişine mümkün olduğunca yaklaştırılır.

10. Her modelin görünümü özenle işlenmiştir; sac aksam mümkün olduğunca kaynaksız, bükülerek işlenir. Tasarım makuldür ve tüm sac parçalar fırın boyalıdır, renkleri güzeldir. Boya tonu, ana makineyle uyum sağlanması için müşteri ihtiyacına göre değiştirilebilir. Firmanızın imajını ve etkisini daha iyi yükseltebilir;

11. Araba ve kalıp ayar kolu kablosuz kumanda koluyla donatılmıştır; kablo sürükleme zahmeti ortadan kalkar, saha temiz ve düzenli olur.

12. Malzeme durdurma kolu yapısı: Özgün malzeme durdurma kolu yapısı, malzeme darbesinin vida milinde deformasyona yol açmasını ve milin sallanamamasını önler.

13. Malzeme bastırma kolu yapısı: Güç tahrikli malzeme bastırma kolu yapısı, raf boşaltma motoruyla mükemmel uyum sağlar; rafta malzemenin gevşemesi hemen hiç görülmez.

NCBF-400A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

Akma gerilmesi (N/mm²)		245	368	490
Çekme dayanımı (N/mm²)		392 (40kgf/mm²)	488 (50kgf/mm²)	580 (60kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	1.2	400	400	300
	1.4	400	400	300
	1.6	400	320	240
	1.8	400	266	200
	2.2	320	213	160
	2.8	250	166	125
	3.2	220	146	110
	4.5	150	100	75

NCBF-600A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

Akma gerilmesi (N/mm²)		245	368	490
Çekme dayanımı (N/mm²)		392 (40kgf/mm²)	488 (50kgf/mm²)	580 (60kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	1.2	600	533	400
	1.4	600	400	300
	1.6	480	320	240
	1.8	400	266	200
	2.2	320	213	160
	2.8	250	166	125
	3.2	220	146	110
	4.5	150	100	75

NCBF-800A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

Akma gerilmesi (N/mm²)		245	368	490
Çekme dayanımı (N/mm²)		392 (40kgf/mm²)	488 (50kgf/mm²)	580 (60kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	1.2	800	533	400
	1.4	600	400	300
	1.6	480	320	240
	1.8	400	266	200
	2.2	320	213	160
	2.8	250	166	125
	3.2	220	146	110
	4.5	150	100	75

NCBF-1000A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

Akma gerilmesi (N/mm²)		245	368	490
Çekme dayanımı (N/mm²)		392 (40kgf/mm²)	488 (50kgf/mm²)	580 (60kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	0.8	1000	1000	870
	1.0	1000	810	700
	1.5	800	666	500
	1.8	650	433	325
	2.2	450	300	225
	2.8	350	233	175
	3.2	280	250	140
	4.5	150	100	75

SAC AÇICI, DOĞRULTUCU VE BESLEYİCİ

3'ü 1 Arada Kalın Sac NCSF Serisi



NCSF Ekipman parametre tablosu

Model	NCSF-400A	NCSF-600A	NCSF-800A	NCSF-1000A
Malzeme genişliği	100-400 mm	100-600mm	100-800 mm	100-1000 mm
Malzeme kalınlığı	0.8-6.0 mm			
Taşıma kapasitesi	3000 Kg	5000Kg	5000 Kg	7000 Kg
Bobin iç çapı	Φ508 mm			
Bobin dış çapı	Φ1050-Φ1600 mm			
Doğrultma merdanesi	7 adet Üst 4 / Alt 3, çap 68 mm			
Besleme merdanesi	2 adet Üst 1 / Alt 1, çap 84 mm			
Hava basıncı	0.55-0.60 Mpa			
Servo motor	AC5.5KW	AC 7.5kw	AC 7.5kw	AC7.5 KW
Raf motoru	AC2.2KW	AC2.2KW	AC3.7KW	AC5.5 KW
Besleme hattı yüksekliği	Müşteri talebi +100 mm			
Besleme hassasiyeti	0-400 için ±0,2 mm	0-600 için ±0,2 mm	0-800 için ±0,2 mm	0-1000 için ±0,2 mm
Genişleme aralığı	Φ460-Φ530 mm			
Genişleme yöntemi	Hidrolik genişleme			
Besleme yönü	Soldan sağa / sağdan sola			
Uygun malzemeler	Sıcak haddelenmiş sac, soğuk haddelenmiş sac, dekapaj sac, paslanmaz çelik			
Çalışma gücü	AC380 ±10%, 50 Hz, üç fazlı beş telli sistem			
Makine rengi	Katalog renkleri (ana makine RAL9010), koruyucu ve hareketli parçalar sarı			

Özellikler:

1. Üstte 4, altta 3 merdane yapısı düzlük ayarını kolaylaştırır; dördüncü merdane hareketli eksantrik olup bobin malzemenin besleme yönünün ayarını kolaylaştırır ve kullanıcıya ek bir koruma katmanı sağlar;

2. Doğrultma ve besleme merdaneleri masif olup ham madde olarak yüksek kaliteli rulman çeliğinden üretilir. HRC 60° sertliğinde ısıl işlem ve su verme sonrası iki kez sert krom kaplanır ve taşlanır; yüksek sertlik, aşınma direnci ve uzun ömür sağlar. Yüksek hassasiyetli merdaneler malzeme gerilimini giderme ve düzeltme amacını güvence altına alır;

3. Aktarım yöntemi: Senkron kayış aktarımı kullanılır
Yüksek güçte sonsuz vida redüktörlü indirgeme yapısı tercih edilmemiştir; böylece redüktör boşluğundan kaynaklanan hatalı besleme önlenir ve bakım maliyeti azalır.

4. Sac rafının geri dönüş önleme fonksiyonu: Bobin sonu kullanılırken malzeme başının geri sarılıp tersine dönmesini önlemek için sac rafında geri dönüş önleme fonksiyonu bulunur.

5. Yan paneller ve yataklar hassas işlenmiş çelik plakalardan yapılmıştır; sektörde yaygın kullanılan dökme demir ve hatta dökme çelik yapılar tercih edilmemiştir. Böylece bakım ve söküm sırasında vida dişlerinin deformasyonu ve hasarı ile çarpmalarda yatak ve makine başlıklarının zarar görmesi önlenir.

6. Gözlem deliği: Malzeme başı için ayrılmış gözlem deliği, operatörün malzeme başı konumunu izlemesini kolaylaştırır; deneyimsiz çalışanların aşırı basıncı ve malzeme sıkışmasını zamanında fark edememesi sonucu malzeme başının sıkışıp çıkarılamaz hale gelmesini önler.

7. Besleme merdanesi: Uzun yıllara dayanan tecrübe birikimiyle besleme merdanesi yapısı yenilenmiş, daha kararlı ve kullanışlı hale getirilmiş, sonradan sorun çıkarmayan bir yapıya kavuşturulmuştur.

8. Yatak yapısı: Yataklar dış çapı 508 olan dikişsiz çelik borudan kesilir; iç çemberin homojenliğini sağlar ve ince, yumuşak malzemelerde çizgisel temas nedeniyle iç halkanın deforme olup fire oluşmasını önler.

9. Çıkış merdanesi: Geri çekilebilir tekerlek yapısı sayesinde farklı boydaki kalıplar arasında geçiş kolaydır ve besleme ünitesi kalıp girişine mümkün olduğunca yaklaştırılır.

10. Her modelin görünümü özenle işlenmiştir; sac aksam mümkün olduğunca kaynaksız, bükülerek işlenir. Tasarım makuldür ve tüm sac parçalar fırın boyalıdır, renkleri güzeldir. Boya tonu, ana makineyle uyum sağlanması için müşteri ihtiyacına göre değiştirilebilir. Firmanızın imajını ve etkisini daha iyi yükseltebilir;

11. Araba ve kalıp ayar kolu kablosuz kumanda koluyla donatılmıştır; kablo sürükleme zahmeti ortadan kalkar, saha temiz ve düzenli olur.

12. Malzeme durdurma kolu yapısı: Özgün malzeme durdurma kolu yapısı, malzeme darbesinin vida milinde deformasyona yol açmasını ve milin sallanamamasını önler.

13. Malzeme bastırma kolu yapısı: Güç tahrikli malzeme bastırma kolu yapısı, raf boşaltma motoruyla mükemmel uyum sağlar; rafta malzemenin gevşemesi hemen hiç görülmez.

NCSF-400A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

Akma gerilmesi (N/mm²)		245	368	490
Çekme dayanımı (N/mm²)		392 (40kgf/mm²)	488 (50kgf/mm²)	580 (60kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	2.0	400	400	398
	2.5	400	400	319
	2.8	400	379	285
	3.2	400	332	250
	4.0	400	266	200
	4.5	360	240	180
	5.0	290	193	145
	6.0	200	133	100

NCSF-600A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

Akma gerilmesi (N/mm²)		245	368	490
Çekme dayanımı (N/mm²)		392 (40kgf/mm²)	488 (50kgf/mm²)	580 (60kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	2.0	600	638	478
	2.5	600	511	383
	2.8	600	457	342
	3.2	600	400	300
	4.0	400	266	200
	4.5	360	240	180
	5.0	290	193	145
	6.0	200	133	100

NCSF-800A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

Akma gerilmesi (N/mm²)		245	368	490
Çekme dayanımı (N/mm²)		392 (40kgf/mm²)	488 (50kgf/mm²)	580 (60kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	2.0	800	745	560
	2.5	800	496	448
	2.8	800	533	400
	3.2	600	400	300
	4.0	400	266	200
	4.5	360	240	180
	5.0	290	193	145
	6.0	200	133	100

NCSF-1000A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

Akma gerilmesi (N/mm²)		245	368	490
Çekme dayanımı (N/mm²)		392 (40kgf/mm²)	488 (50kgf/mm²)	580 (60kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	2.0	1000	666	500
	2.5	800	496	448
	2.8	800	533	400
	3.2	600	400	300
	4.0	400	266	200
	4.5	360	240	180
	5.0	290	193	145
	6.0	200	133	100

SAC AÇICI, DOĞRULTUCU VE BESLEYİCİ

3'ü 1 Arada Ekstra Kalın Sac NCLF Serisi



NCLF Ekipman parametre tablosu

Model	NCLF-600A	NCLF-800A	NCLF-1000A	NCLF-1300A	NCLF-1600A
Malzeme genişliği	100-600mm	100-800mm	150-1000mm	200-1300mm	200-1600mm
Malzeme kalınlığı			1,0-8,0 mm		
Taşıma kapasitesi	5000Kg	7000Kg	8000Kg	10000 Kg	15000Kg
Bobin iç çapı			Φ508 mm		
Bobin dış çapı			Φ1050-Φ1400mm		
Doğrultma merdanesi			10 adet Üst 5 / Alt 5, çap 84 mm		
Besleme merdanesi			2 adet Üst 1 / Alt 1, çap 120 mm		
Hava basıncı			0.55-0.60 Mpa		
Servo motor	AC11KW	AC11KW	AC14KW	AC14KW	AC18KW
Raf motoru	AC3.7KW	AC5.5KW	AC5.5KW	AC7.5KW	AC11KW
Besleme hattı yüksekliği			1300 ±100mm		
Besleme hassasiyeti	0-600 için ±0,2 mm	0-600 için ±0,2 mm	0-600 için ±0,2 mm	0-600 için ±0,2 mm	0-600 için ±0,2 mm
Genişleme aralığı			Φ460-Φ530 mm		
Genişleme yöntemi			Hidrolik genişleme		
Besleme yönü			Soldan sağa / sağdan sola		
Uygun malzemeler			Sıcak haddelenmiş sac, soğuk haddelenmiş sac, dekapaj sac, paslanmaz çelik		
Çalışma gücü			AC380 ±10%, 50 Hz, üç fazlı beş telli sistem		
Makine rengi			Katalog renkleri (ana makine RAL9010), koruyucu ve hareketli parçalar sarı		

Özellikler:

1. Üstte 5, altta 5 merdane yapısı düzlük ayarını kolaylaştırır; dördüncü merdane hareketli eksantrik olup bobin malzemenin besleme yönünün ayarını kolaylaştırır ve kullanıcıya ek bir koruma katmanı sağlar;

2. Doğrultma ve besleme merdaneleri masif olup ham madde olarak yüksek kaliteli rulman çeliğinden üretilir. HRC 60° sertliğinde ısıl işlem ve su verme sonrası iki kez sert krom kaplanır ve taşlanır; yüksek sertlik, aşınma direnci ve uzun ömür sağlar. Yüksek hassasiyetli merdaneler malzeme gerilimini giderme ve düzeltme amacını güvence altına alır;

3. Aktarım yöntemi: Senkron kayış aktarımı kullanılır; yüksek güçte sonsuz vida redüktörlü indirgeme yapısı tercih edilmemiştir. Böylece redüktör boşluğundan kaynaklanan hatalı besleme önlenir ve bakım maliyeti azalır.

4. Sac rafının geri dönüş önleme fonksiyonu: Bobin sonu kullanılırken malzeme başının geri sarılıp tersine dönmesini önlemek için sac rafında geri dönüş önleme fonksiyonu bulunur.

5. Yan paneller ve yataklar hassas işlenmiş çelik plakalardan yapılmıştır; sektörde yaygın kullanılan dökme demir ve hatta dökme çelik yapılar tercih edilmemiştir. Böylece bakım ve söküm sırasında vida dişlerinin deformasyonu ve hasarı ile çarpmalarda yatak ve makine başlıklarının zarar görmesi önlenir.

6. Gözlem deliği: Malzeme başı için ayrılmış gözlem deliği, operatörün malzeme başı konumunu izlemesini kolaylaştırır; deneyimsiz çalışanların aşırı basıncı ve malzeme sıkışmasını zamanında fark edememesi sonucu malzeme başının sıkışıp çıkarılamaz hale gelmesini önler.

7. Besleme merdanesi: Uzun yıllara dayanan tecrübe birikimiyle besleme merdanesi yapısı yenilenmiş, daha kararlı ve kullanışlı hale getirilmiş, sonradan sorun çıkarmayan bir yapıya kavuşturulmuştur.

8. Yatak yapısı: Yataklar dış çapı 508 olan dikişsiz çelik borudan kesilir; iç çemberin homojenliğini sağlar ve ince, yumuşak malzemelerde çizgisel temas nedeniyle iç halkanın deforme olup fire oluşmasını önler.

9. Çıkış merdanesi: Geri çekilebilir tekerlek yapısı sayesinde farklı boydaki kalıplar arasında geçiş kolaydır ve besleme ünitesi kalıp girişine mümkün olduğunca yaklaştırılır.

10. Her modelin görünümü özenle işlenmiştir; sac aksam mümkün olduğunca kaynaksız, bükülerek işlenir. Tasarım makuldür ve tüm sac parçalar fırın boyalıdır, renkleri güzeldir. Boya tonu, ana makineyle uyum sağlanması için müşteri ihtiyacına göre değiştirilebilir. Firmanızın imajını ve etkisini daha iyi yükseltebilir;

11. Araba ve kalıp ayar kolu kablosuz kumanda koluyla donatılmıştır; kablo sürükleme zahmeti ortadan kalkar, saha temiz ve düzenli olur.

12. Malzeme durdurma kolu yapısı: Özgün malzeme durdurma kolu yapısı, malzeme darbesinin vida milinde deformasyona yol açmasını ve milin sallanamamasını önler.

13. Malzeme bastırma kolu yapısı: Güç tahrikli malzeme bastırma kolu yapısı, raf boşaltma motoruyla mükemmel uyum sağlar; rafta malzemenin gevşemesi hemen hiç görülmez.

NCLF-600A / NCLF-800A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

	Akma gerilmesi	245	368	469	550	613	750
	Çekme dayanımı (N/mm²)	392 (40kgf/mm²)	490 (50kgf/mm²)	588 (60kgf/mm²)	686 (70kgf/mm²)	784 (80kgf/mm²)	880 (90kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	1.0	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800
	1.2	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800
	1.4	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800
	1.6	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800
	2.0	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800
	2.2	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800
	2.5	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 748
	2.8	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 698	583 / 583
	3.2	600 / 800	600 / 800	600 / 800	600 / 648	533 / 533	432 / 432
	4.0	600 / 800	600 / 800	600 / 648	533 / 533	331 / 331	300 / 300
	4.5	600 / 800	600 / 648	533 / 533	331 / 331	300 / 300	280 / 280
	5.0	600 / 648	533 / 533	331 / 331	300 / 300	250 / 250	230 / 230
	6.0	450 / 450	331 / 331	300 / 300	250 / 250	200 / 200	178 / 178
	7.0	330 / 330	250 / 250	230 / 230	200 / 200	150 / 150	100 / 100
	8.0	250 / 250	230 / 230	200 / 200	150 / 150	100 / 100	78 / 78

NCLF-1000A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

	Akma gerilmesi	245	368	469	550	613	750
	Çekme dayanımı (N/mm²)	392 (40kgf/mm²)	490 (50kgf/mm²)	588 (60kgf/mm²)	686 (70kgf/mm²)	784 (80kgf/mm²)	880 (90kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	1.0	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	1.2	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	1.4	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	1.6	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	2.0	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	2.2	1000	1000	1000	1000	1000	1000
	2.5	1000	1000	1000	1000	900	748
	2.8	1000	1000	1000	850	698	583
	3.2	1000	1000	800	648	533	432
	4.0	1000	800	648	533	331	300
	4.5	800	648	533	331	300	280
	5.0	648	533	331	300	250	230
	6.0	450	331	300	250	200	178
	7.0	330	250	230	200	150	100
	8.0	250	230	200	150	100	78

NCLF-1300A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

	Akma gerilmesi	245	368	469	550	613	750
	Çekme dayanımı (N/mm²)	392 (40kgf/mm²)	490 (50kgf/mm²)	588 (60kgf/mm²)	686 (70kgf/mm²)	784 (80kgf/mm²)	880 (90kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	1.0	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	1.2	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	1.4	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	1.6	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	2.0	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	2.2	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	2.5	1300	1300	1300	1010	900	748
	2.8	1300	1300	1010	850	698	583
	3.2	1300	1010	800	648	533	432
	4.0	1010	800	648	533	331	300
	4.5	800	648	533	331	300	280
	5.0	648	533	331	300	250	230
	6.0	450	331	300	250	200	178
	7.0	330	250	230	200	150	100
	8.0	250	230	200	150	100	78

NCLF-1600A Düzeltme Kabiliyeti Tablosu

	Akma gerilmesi	245	368	469	550	613	750
	Çekme dayanımı (N/mm²)	392 (40kgf/mm²)	490 (50kgf/mm²)	588 (60kgf/mm²)	686 (70kgf/mm²)	784 (80kgf/mm²)	880 (90kgf/mm²)
Kalınlık (mm)	1.0	1600	1600	1600	1300	1300	1300
	1.2	1600	1600	1600	1300	1300	1300
	1.4	1600	1600	1600	1300	1300	1300
	1.6	1600	1600	1600	1300	1300	1300
	2.0	1600	1600	1600	1300	1300	1300
	2.2	1600	1600	1600	1300	1300	1300
	2.5	1600	1600	1300	1010	900	748
	2.8	1600	1300	1010	850	698	583
	3.2	1300	1010	800	648	533	432
	4.0	1010	800	648	533	331	300
	4.5	800	648	533	331	300	280
	5.0	648	533	331	300	250	230
	6.0	450	331	300	250	200	178
	7.0	330	250	230	200	150	100
	8.0	250	230	200	150	100	78

SAC AÇICI + DOĞRULTUCU

2'si 1 Arada Orta Sac GO Serisi

Özellikler:

1. Kolaylaştırılmış besleme: Entegre tasarım sayesinde malzeme besleme ve düzeltme daha hızlı yapılır, üretim verimi artar.

2. Hassas ince ayar düzeneği: Daha yüksek hassasiyetli işleme yapılan ürünler için uygundur; malzemenin düzlüğünü ve tutarlılığını güvence altına alır.

3. Elektromanyetik kontaktör ve elektronik parçalar: Yüksek kaliteli malzeme ve bileşenler kullanılarak ekipmanın ömrü uzatılır, arıza oranı düşürülür.

4. Bağımsız elektrik kutusu kontrolü: Bağımsız elektrik kutusuyla makinenin kararlılığı ve güvenliği artar; günlük bakım ve arıza giderme kolaylaşır.

5. Özelleştirme: Gerilim, taşıma kapasitesi, malzeme kalınlığı gibi parametreler müşteri ihtiyacına göre özelleştirilebilir; bastırma kolu, yükleme arabası, hidrolik genişleme vb. ile donatılarak ekipmanın esnekliği ve uyum kabiliyeti artırılabilir.





Teknik özellikler:

Model	GO-200	GO-300	GO-400	GO-500	GO-600	GO-700	GO-800
Doğrultucu gücü	0.75KW	1.5KW	1.5KW	2.2KW	2.2KW	3.75KW	3.75KW
Taşıma kapasitesi	0.8T	1T	1.2T	1.5T	2T	3T	3T
Maks. malzeme genişliği	200mm	300mm	400mm	500mm	600mm	700mm	800mm
Malzeme kalınlığı	0.4~3.2mm						
Bobin iç çapı	Φ 450~530mm						
Bobin dış çapı	Φ1200mm						
Doğrultma hızı	30m/min						
Doğrultma merdanesi	up 3/down 4						
Doğrultma ayarı	4 nokta ayarı						
Genişleme tipi	Manuel						
Algılama tipi	Algılama tablalı tip						

SAC AÇICI + DOĞRULTUCU

2'si 1 Arada Orta-Kalın Sac GO-A Serisi

Özellikler:

1. Sac açıcı ile doğrultucu tek ünitede birleşir, daha fazla yer kazandırır.

2. Sac rafı konsol kiriş tasarımındadır; rafın tüm parçaları lazer/plazma ile kesilmiştir, yüksek hassasiyet ve iyi değiştirilebilirlik sağlar.

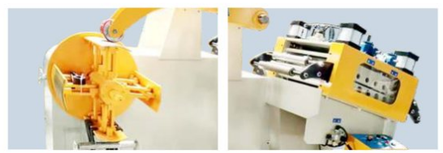
3. Doğrultma başlığı paralel merdane tasarımındadır. Dört noktalı ince ayar, yüksek hassasiyetli ürünlerin işlenmesine daha uygundur. Besleme tekerleği basıncı dört bağımsız noktadan ayarlanarak malzemenin kaymasını önler.

4. Düzeltme tekerleği masif rulman çeliğinden yapılmıştır; orta frekans işlemi uygulanıp kalın kaplanmıştır. Yüzey sertliği HRC58'in altına düşmez ve malzemenin dayanıklılığını sağlar.



5. Tüm parçalar CNC ile işlenmiştir, değiştirilebilirlik iyidir.

6. Tüm ekipman montajlı yapıdadır; sıradan kalifiye işçiler parçaları monte edip değiştirebilir, bakım maliyeti büyük ölçüde düşer.



Teknik özellikler:

Model	GO-200A	GO-300A	GO-400A	GO-500A	GO-600A
Doğrultucu gücü	2.2KW	3KW	4KW	4KW	5.5KW
Taşıma kapasitesi	3T	3T	3T	3T	3T
Malzeme genişliği	200mm	300mm	400mm	500mm	600mm
Malzeme kalınlığı	1.0-4.5mm				
Bobin iç çapı	Φ450~530mm				
Bobin dış çapı	Φ1200mm				
Doğrultma hızı	30m/min				
Doğrultma merdanesi	up 4/down 5				
Doğrultma ayarı	4 nokta ayarı				
Genişleme tipi	Manuel				
Algılama tipi	Algılama tablalı tip				

HASSAS SAC AÇICI + DOĞRULTUCU

2'si 1 Arada GO-B Serisi

Özellikler:

1. Sac açıcı ve doğrultucunun 2'si 1 arada yapısı montaj alanından tasarruf sağlar, hassas malzeme doğrultma sürecinde ara işlemleri azaltır ve makinenin kullanılabilirliğini en üst düzeye çıkarır; tüm makinenin hassasiyetteki güvenilirliği artırılmıştır.

2. Sac açıcı ve doğrultucu ayrı bağımsız elektrik kutularıyla kontrol edilir; frekans dönüştürücü kontrolü her hareketi yumuşatır ve makineyi çalışma sırasında çeşitli dış kuvvetlerden kaynaklanan deformasyona karşı etkin biçimde korur.

3. Doğrultucuda kardan mafsalı ve dişli aktarım kullanılır; üst dişlilerin malzemeyi durdurmasını etkin biçimde önler.

4. Doğrultma merdanesinde komparatör kullanılır; düzleme noktası hızla bulunabilir.

5. İlave arka basınç tekerleği doğrultma sonucunu çok daha iyi hale getirir.

6. Yağlama sisteminin eklenmesi makinenin ömrünü uzatır. Müşteri ihtiyacına göre malzeme taşıma yatağı ve düzeltme kapasitesi özelleştirilebilir; motorlu veya motorsuz yapı ve bastırma kolu hidrolik genişleme seçeneği hazırlanabilir.







Teknik özellikler:

Model	GO-200B	GO-300B	GO-400B
Sac açıcı gücü	0.75KW	1.5KW	2.25KW
Doğrultucu gücü	0.37KW	0.75KW	0.75KW
Taşıma kapasitesi	1T	1.5T	2T
Malzeme genişliği	200mm	300mm	400mm
Malzeme kalınlığı	0.1-0.6mm		
Bobin iç çapı	Φ450~530mm		
Bobin dış çapı	Φ1200mm		
Doğrultma hızı	0~16m/min		
Doğrultma merdanesi	Φ20*19 , up 9/down 10		
Doğrultma ayarı	4 nokta ayarı		
Genişleme tipi	Manuel		
Algılama tipi	Algılama tablalı tip		

HASSAS SAC AÇICI + DOĞRULTUCU

2'si 1 Arada GO-C Serisi

Özellikler:

1. Sac açıcı ve doğrultucunun 2'si 1 arada yapısı montaj alanından tasarruf sağlar, hassas malzeme doğrultma sürecinde ara işlemleri azaltır ve makinenin kullanılabilirliğini en üst düzeye çıkarır; tüm makinenin hassasiyetteki güvenilirliği artırılmıştır.

2. Sac açıcı ve doğrultucu ayrı bağımsız elektrik kutularıyla kontrol edilir; frekans dönüştürücü kontrolü her hareketi yumuşatır ve makineyi çalışma sırasında çeşitli dış kuvvetlerden kaynaklanan deformasyona karşı etkin biçimde korur.

3. Doğrultucuda kardan mafsalı ve dişli aktarım kullanılır; üst dişlilerin malzemeyi durdurmasını etkin biçimde önler.

4. Doğrultma merdanesinde komparatör kullanılır; düzleme noktası hızla bulunabilir.

5. İlave arka basınç tekerleği doğrultma sonucunu çok daha iyi hale getirir.

6. Yağlama sisteminin eklenmesi makinenin ömrünü uzatır. Müşteri ihtiyacına göre malzeme taşıma yatağı ve düzeltme kapasitesi özelleştirilebilir; motorlu veya motorsuz yapı ve bastırma kolu hidrolik genişleme seçeneği hazırlanabilir.







Teknik özellikler:

Model	GO-200C	GO-300C	GO-400C
Sac açıcı gücü	1.5KW	1.5KW	2.25KW
Doğrultucu gücü	0.37KW	0.75KW	0.75KW
Taşıma kapasitesi	1T	1.5T	2T
Malzeme genişliği	200mm	300mm	400mm
Malzeme kalınlığı	0.3-1.5mm		
Bobin iç çapı	Φ 450~530mm		
Bobin dış çapı	Φ 1200mm		
Doğrultma hızı	0~16m/min		
Doğrultma merdanesi	Φ32*15, up 7/down 8		
Doğrultma ayarı	4 nokta ayarı		
Genişleme tipi	Manuel		
Algılama tipi	Algılama tablalı tip		

SAC AÇICI + DOĞRULTUCU

2'si 1 Arada Kalın Sac TGL Serisi

Özellikler:

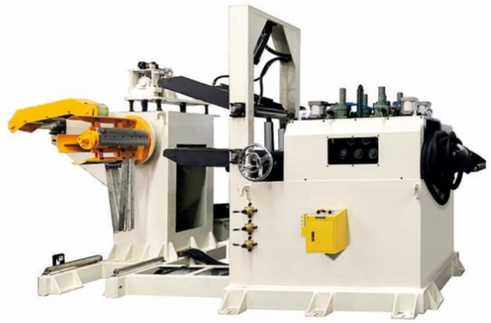
1. TGL serisi, yüksek kaliteli yapı çeliği sacın kaynaklanmasıyla gövde haline getirilmiştir; geniş mesafeli dayanak arabasıyla daha ağır yükleri taşır ve çapı değişebilen destek düzeneğiyle yükleme kolaydır.

2. Sac rafı ve doğrultucu ayrı bağımsız motor ve frekans konvertörlü hız ayarıyla çalışır; düzeltme hassasiyeti daha yüksektir.

3. Algılamalı durdurma ve zaman kontrollü durma süresi kullanılır; besleme kararlı ve kolay olur.

4. Düzeltmede yüksek hassasiyetli sert krom kaplı merdane, sonsuz vida ve dişli ayarı kullanılır; yüksek hassasiyetli doğrultma sağlar.

5. Genel yapı kompakttır, yer tasarrufu sağlar ve dayanıklıdır.





TGL Teknik özellikler:

Model	Malzeme genişliği	Malzeme kalınlığı	Taşıma kapasitesi	Bobin iç çapı	Dış çap	Motor	Düzeltme devri
TGL-300	300mm	0.5~3.2mm	2000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	1.5kw/4p	Φ60x7
TGL-400	400mm	0.5~3.2mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	2.2kw/4p	Φ60x7
TGL-500	500mm	0.5~3.2mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	2.2kw/4p	Φ60x7
TGL-600	600mm	0.5~3.2mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	2.2kw/4p	Φ60x7
TGL-700	700mm	0.5~3.2mm	4500kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	3.7kw/4p	Φ60x7
TGL-800	800mm	0.5~3.2mm	5000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	3.7kw/4p	Φ60x7

TGL-A Teknik özellikler :

Model	Malzeme genişliği	Malzeme kalınlığı	Taşıma kapasitesi	Bobin iç çapı	Dış çap	Motor	Düzeltme devri
TGL-300A	300mm	0.5~4.5mm	2000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	1.5kw/4p	Φ75x9
TGL-400A	400mm	0.5~4.5mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	1.5kw/4p	Φ75x9
TGL-500A	500mm	0.5~4.5mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	1.5kw/4p	Φ75x9
TGL-600A	600mm	0.5~4.5mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	2.2kw/4p	Φ75x9
TGL-700A	700mm	0.5~4.5mm	4500kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	2.2kw/4p	Φ75x9
TGL-800A	800mm	0.5~4.5mm	5000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	3.7kw/4p	Φ75x9

TGLH Teknik özellikler:

Model	Malzeme genişliği	Malzeme kalınlığı	Taşıma kapasitesi	Bobin iç çapı	Dış çap	Motor	Düzeltme devri
TGL-300H	300mm	0.5~6.0mm	2000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	3HP	Φ90x9
TGL-400H	400mm	0.5~6.0mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	5HP	Φ90x9
TGL-500H	500mm	0.5~6.0mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	5HP	Φ90x9
TGL-600H	600mm	0.5~6.0mm	3000kg	Φ450~530mm	Φ1200mm	7.5HP	Φ90x9

SAC AÇICI + DOĞRULTUCU

2'si 1 Arada CL Serisi

Özellikler:

1. Sac rafı ve doğrultma makinesi yer kaplamaz, sac işleme için uygundur.

2. Boşaltma hızı gereksinimine göre besleme süresi otomatik ayarlanır ve presleme hızıyla eşleştirilir.

3. Yardımcı bobin tahrik düzeneği malzemenin iz bırakmadan pürüzsüz ve düzgün düzeltilmesini sağlar.

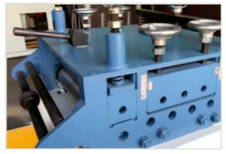
4. Merdane iyi kalite rulman çeliğinden yapılmıştır; dayanıklı ve uzun ömürlüdür.



Özel donanım (opsiyonel):

5. Düzeltme hızı değiştirilebilir
6. Motor değişken hız kontrolü ile çalışabilir
7. Kontrol için çift frekans konvertörü kullanılabilir







Teknik özellikler:

Model	CL-150	CL-200	CL-300	CL-400
Motor gücü	0.75KW	0.75KW	1.5KW	1.5KW
Taşıma kapasitesi	0.8T	0.8T	1T	1T
Malzeme genişliği	150mm	200mm	300mm	400mm
Malzeme kalınlığı	0.4~2.8mm			
Maksimum bobin dış çapı	Φ 800mm			
Ayar hızı	30m/min			

NC SERVO BESLEYİCİ - İNCE SAC NC SERİSİ

Özellikler:

1. Çeşitli kalınlık ve uzunluktaki malzemelerin beslenmesi için uygundur.

2. Yüksek hızlı besleme ve uzun malzeme işleme için uygundur; üretim kapasitesini ve besleme hassasiyetini artırır.

3. Basit kumanda paneli; besleme uzunluğu ve hızı tuşlarla kontrol edilir. Besleme uzunluğu 0,1 mm ile 9999,99 mm arasında istenildiği gibi ayarlanabilir.

4. Havalı gevşetme (hassas gevşetme noktası), uzun süreli kullanımda sıfır arıza.



Yapı:

1. Tahrik olarak yüksek kaliteli fırçasız servo motor kullanılmıştır; besleme ayarı ve deneme süresi etkin biçimde kısalır.

2. Yüksek hassasiyetli enkoder kullanılarak geri besleme doğruluğu ve yükleme hassasiyeti artırılmıştır.

3. Dişliler arasındaki boşluğu ortadan kaldıran triger kayışı kullanılmıştır; düşük aşınma, sessiz çalışma, yağlama gerektirmeme ve güvenlik sağlar.

4. Motor dahili olarak monte edilmiştir; nakliye ve yükleme sırasında oluşabilecek hasarlar önlenir.





Teknik özellikler:

Model		NC-200	NC-300	NC-400	NC-500
Motor gücü		1KW	1.5KW	1.5KW	2KW
Malzeme genişliği		200mm	300mm	400mm	500mm
Malzeme kalınlığı		0.2~2.5mm			
Kalıp hattı yüksekliği		44-176mm			
Besleme boyu		0.1-9999.99mm			
Besleme hızı		20m/min			
Gevşetme tipi		Pnömatik			
Besleme kapasitesi	1.0mm	200mm	300mm	400mm	500mm
	1.2mm	200mm	300mm	220mm	330mm
	1.6mm	200mm	250mm	250mm	250mm
	2.0mm	190mm	190mm	190mm	190mm
	2.2mm	170mm	170mm	170mm	170mm
	2.5mm	150mm	150mm	150mm	150mm

NC SERVO BESLEYİCİ - ORTA SAC NC SERİSİ

Özellikler:

1. Çeşitli kalınlık ve uzunluktaki malzemelerin beslenmesi için uygundur.

2. Yüksek hızlı besleme ve uzun malzeme işleme için uygundur; üretim kapasitesini ve besleme hassasiyetini artırır.

3. Basit kumanda paneli; besleme uzunluğu ve hızı tuşlarla kontrol edilir. Besleme uzunluğu 0,1 mm ile 9999,99 mm arasında istenildiği gibi ayarlanabilir.

4. Havalı gevşetme (hassas gevşetme noktası), uzun süreli kullanımda sıfır arıza.



Yapı:

1. Tahrik olarak yüksek kaliteli fırçasız servo motor kullanılmıştır; besleme ayarı ve deneme süresi etkin biçimde kısalır.

2. Yüksek hassasiyetli enkoder kullanılarak geri besleme doğruluğu ve yükleme hassasiyeti artırılmıştır.

3. Dişliler arasındaki boşluğu ortadan kaldıran triger kayışı kullanılmıştır; düşük aşınma, sessiz çalışma, yağlama gerektirmeme ve güvenlik sağlar.

4. Motor dahili olarak monte edilmiştir; nakliye ve yükleme sırasında oluşabilecek hasarlar önlenir.





Teknik özellikler:

Model		NC-200A	NC-300A	NC-400A	NC-500A
Motor gücü		1KW	1.5KW	1.5KW	2KW
Malzeme genişliği		200mm	300mm	400mm	500mm
Malzeme kalınlığı		0.3-3.5mm			
Kalıp hattı yüksekliği		44-176mm			
Besleme boyu		0.1-9999.99mm			
Besleme hızı		20m/min			
Gevşetme tipi		Pnömatik			
Besleme kapasitesi	2.0mm	200mm	300mm	400mm	500mm
	2.2mm	180mm	210mm	320mm	390mm
	2.6mm	150mm	180mm	270mm	330mm
	3.0mm	130mm	150mm	230mm	280mm
	3.5mm	120mm	140mm	210mm	260mm

NC Servo Besleyici - Kalın Sac NCH Serisi

Özellikler:

1. Farklı kalınlık ve uzunluktaki malzemelerin beslenmesi için uygundur.

2. Yüksek hızlı ve uzun boylu beslemeye uygundur; verimliliği ve besleme hassasiyetini artırır.

3. Basit kumanda paneli; besleme uzunluğu ve hızı tuş takımıyla girilir, operatör istediği değeri ayarlayabilir.

4. Havalı gevşetme (hassas gevşetme noktası) kullanılır; uzun süreli kullanımda sıfır arıza sağlar.



Yapı:

1. Yüksek kaliteli fırçasız servo motor tahriki; besleme mesafesi ayarı ve deneme süresini etkin biçimde kısaltır

2. Yüksek hassasiyetli enkoder kullanılarak doğru konumlandırma ve daha yüksek besleme hassasiyeti sağlanır.

3. Senkron kayış aktarımı dişli boşluğunu ve aşınmayı ortadan kaldırır; gürültüsüz, yağlama gerektirmez, güvenli ve çevre dostudur.

4. Motor dahili olarak monte edilmiştir; taşıma, yükleme ve boşaltma sırasında hasarı önler.



Teknik özellikler:

Model		NCH-200	NCH-300	NCH-400	NCH-500	NCH-600	NCH-800	NCH-1000	NCH-1300
Motor gücü		1.3KW	1.8KW	1.8KW	2.9KW	2.9KW	4.4KW	5.5KW	7.5KW
Malzeme genişliği		200mm	300mm	400mm	500mm	600mm	800mm	1000mm	1300mm
Malzeme kalınlığı		0.5-6.0mm							
Kalıp hattı yüksekliği		100-250mm							
Besleme boyu		0.1-9999.99mm							
Besleme hızı		20m/min							
Gevşetme tipi		Pnömatik							
Besleme kapasitesi	4.0mm	200mm	300mm	400mm	500mm	600mm	800mm	1000mm	1300mm
	5.0mm	80mm	100mm	200mm	350mm	550mm	550mm	700mm	700mm
	6.0mm	80mm	100mm	100mm	200mm	400mm	400mm	500mm	500mm

NC Servo Besleyici - Yüksek Hızlı Mekanik Gevşetmeli JNC Serisi

Özellikler:

1. JNC merdaneli besleyici, farklı kalınlık ve uzunluktaki malzemelerin beslenmesi için uygundur.

2. JNC merdaneli besleyici, yüksek hızlı ve uzun boylu beslemeye uygundur; verimliliği ve besleme hassasiyetini artırır.

3. JNC merdaneli besleyicinin kumanda paneli basittir; besleme uzunluğu ve hızı tuş takımıyla girilir, operatör istediği değeri ayarlayabilir.

4. Havalı gevşetme (hassas gevşetme noktası) kullanılır; uzun süreli kullanımda sıfır arıza sağlar.

5. JNC merdaneli besleyici, müşteri talebine göre NC mekanik gevşetme moduna dönüştürülebilir

6. JNC merdaneli besleyici, tek modelde en iyi genel performansı sunar; silindirli ve yaylı pres değişiminde serbesttir.

7. Senkron kayış aktarımı dişli boşluğunu ve aşınmayı ortadan kaldırır; gürültüsüz, yağlama gerektirmez, güvenli ve çevre dostudur.

8. Motor dahili olarak monte edilmiştir; taşıma, yükleme ve boşaltma sırasında hasarı önler.



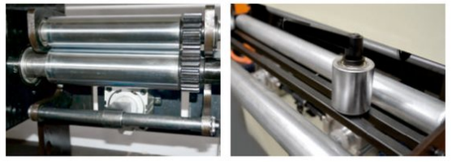
Yapı:

1. JNC merdaneli besleyicide yüksek kaliteli fırçasız servo motor tahriki kullanılır; besleme mesafesi ayarı ve deneme süresi etkin biçimde kısalır.

2. JNC merdaneli besleyicide yüksek hassasiyetli enkoder kullanılır; doğru konumlandırma ve daha yüksek besleme hassasiyeti sağlanır.

3. JNC merdaneli besleyicide triger kayışı aktarımı kullanılır; dişli boşluğunu ve aşınmayı ortadan kaldırır, gürültüsüzdür, yağlama gerektirmez, güvenli ve çevre dostudur.

4. Dahili motor düzeni taşıma, yükleme ve boşaltma sırasında hasarı önler.



Teknik özellikler:

Model		JNC-200	JNC-300	JNC-400	JNC-500
Motor gücü		0.85KW	0.85KW	0.85KW	1.3KW
Malzeme genişliği		200mm	300mm	400mm	500mm
Malzeme kalınlığı		0.2-2.5mm			
Kalıp hattı yüksekliği		44-136mm			
Besleme boyu		0.1-9999.99mm			
Besleme hızı		20m/min			
Gevşetme tipi		mekanik			
Besleme kapasitesi	1.6mm	200mm	300mm	400mm	500mm
	2.0mm	175mm	300mm	335mm	500mm
	2.2mm	150mm	290mm	290mm	450mm

NC Servo Besleyici - Salınımlı NC-P Serisi

Özellikler:

1. Yüksek verim: Birden fazla kez kaydırılabilir; 60 derecelik açı hesabına göre her kaydırmada malzemeden %7 tasarruf edilir. Parça boyutuna göre malzeme genişliğinde yerleşim açısı ayarlanarak malzeme kullanım oranı artırılır.

2. Yüksek verimlilik: hız dakikada 60 vuruştur.

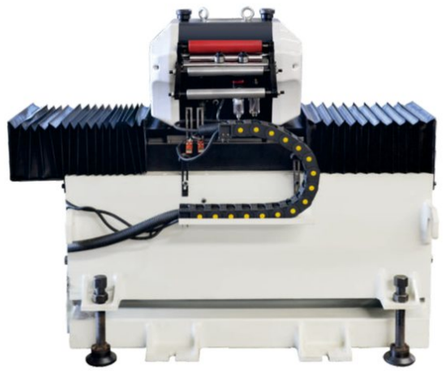
3. Yüksek hassasiyet: Sürekli presleme sürecinde kenardan kenara mesafe 0,5 mm içinde ayarlanabilir; her harekette hata 0,08 mm aralığında garanti edilir.

④. Malzeme yerleştirilirken üst ve alt merdaneler hava valfinin elle çevrilmesiyle gevşetilebilir.

5. Bitmiş ürün taşıması kolaydır: Malzeme preslendikten sonra otomatik olarak bitmiş ürün konveyör bandına düşer, buradan paletleyiciye iletilir.

6. Tam otomatik kontrol, insan kaynağından tasarruf: Üretim hattı çalışırken elektrik kontrol panosunu yalnızca bir çalışan yönetir. Kumanda panelinden çalışma programı girilir ve ekipman tamamen otomatik çalışır.









Teknik özellikler:

Model	NC-400P	NC-500P	NC-600P	NC-700P	NC-800P	NC-1000P	NC-1300P
Besleme motoru gücü	1.8KW	1.8KW	1.8KW	2.9KW	2.9KW	4.4KW	5.5KW
Salınım motoru gücü	1.3KW	1.3KW	1.3KW	1.8KW	1.8KW	2.9KW	4.4KW
Malzeme genişliği	400mm	500mm	600mm	700mm	800mm	1000mm	1300mm
Malzeme kalınlığı	0.2-3.5mm						
Kalıp hattı yüksekliği	900-1000mm						
Besleme boyu	0-9999.99mm						
Besleme hızı	20m/min						
Gevşetme tipi	Pnömatik						
Besleme kapasitesi (mm)	400×2.0 380×2.5 300×3.0 250×3.5	500×2.0 380×2.5 300×3.0 250×3.5	600×2.0 460×2.5 380×3.0 320×3.5	700×2.0 480×2.5 450×3.0 380×3.5	800×2.0 480×2.5 450×3.0 380×3.5	1000×1.0 650×2.5 550×3.0 450×3.5	1300×1.0 750×2.5 600×3.0 500×3.5

Dişli Besleyici GCF Serisi

Özellikler:

1. Yüksek hızlı işleme ve yüksek hassasiyetli besleme gerektiren pres ürünleri için uygundur.

2. Farklı kalınlıktaki ürünlere uygundur; besleme mesafesi uzunluğu değişir, malzeme genişliği geniş aralıkta değişen besleme düzeneğidir.

3. Kalınlığa göre ayar gerekmez; besleme mesafesi yalnızca dişli değişimiyle ayarlanır.

4. Kayışlı yüksek hızlı dişli besleyici standart özellikleri (veya tasarım) açıklaması:

①. Kam tahrikli aralıklı besleme modu.

②. Besleme mesafesi değişimi 2 ila 4 dişli değişimiyle yapılır.

③. Yalnızca alt merdane tahrikli olup üst merdane yayla bastırılır.

④. Malzeme yerleştirilirken üst ve alt merdaneler hava valfinin elle çevrilmesiyle gevşetilebilir.

⑤. Yağlama yöntemi: Dağıtıcının kam kısmı yağ oluklu, diğer dişliler yağ banyolu tiptedir.

⑥. Üst ve alt merdaneler sert krom kaplıdır.

⑦. Gevşetme düzeneği eksantrik kamdır ve gevşetme açısı 0°~180° aralığında ayarlanabilir.









Teknik özellikler:

Model	GCF-150	GCF-200	GCF-250	GCF-300	GCF-400	GCF-500
Malzeme genişliği	150mm	200mm	250mm	300mm	400mm	500mm
Malzeme kalınlığı	0.15-1.0mm					
Besleme adım mesafesi	9-300mm					
Besleme adım mesafesi değişimi	1-4 boyutta değişim					
Hız	800SPM					
Besleme hassasiyeti	±0.02mm					
Besleme açısı	180°					
Gevşetme açısı	135°-190° (Ayarlanabilir)					
Ağırlık	240kg	270kg	300kg	330kg	400kg	450kg
Dış ölçüler	700*700*500mm	800*700*500mm	800*750*500mm	800*750*520mm	900*800*550mm	900*800*550mm

Gripper Besleyici GF-N Serisi

Özellikler:

1. Yüksek hızlı işleme ve yüksek hassasiyetli ürünler için uygundur. (Dakikada 1200 beslemeye kadar)

2. Makine çalışırken sessizdir; iş yerinde gürültü oluşturmaz.

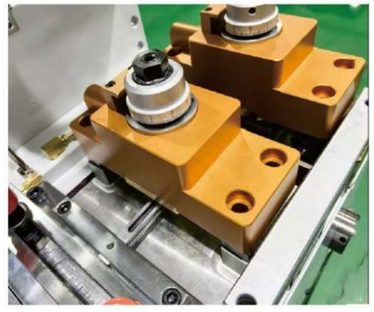
3. Malzeme yüzeyinde hiçbir iz kalmaz; kaplamalı malzeme, alüminyum alaşım, paslanmaz çelik, bakır, demir veya ikincil imalatçılar için en mükemmel pres ürünlerinin elde edilmesini sağlar.

4. Ayar kürek tipi ile yapılır; kullanımı basit ve kararlılığı yüksektir, herkes kolayca kullanabilir.

5. Üç boyutlu yapı tek boyutlu kalıplanır; presleme titreşimini ve besleme hassasiyetine etkisini önler.







Teknik özellikler:

Model	GF-515N	GF-906N	GF-1106N	GF-1310N	GF-1512N	GF-2512N
Malzeme genişliği	50mm	90mm	110mm	130mm	150mm	250mm
Besleme boyu	15mm	60mm	60mm	100mm	120mm	120mm
Malzeme kalınlığı	0.1-1.0mm	0.1-1.5mm	0.1-1.5mm	0.1-1.5mm	0.1-1.5mm	0.1-1.5mm
Hız	1200m/min	1200m/min	1200m/min	1000m/min	800m/min	700m/min
Besleme açısı	Ayarlanabilir					
Besleme mekanizması	Krank mili aktarımı					
Montaj konumu	sol					
Besleme yönü	Soldan → Sağa					

Havalı Besleyici AF Serisi

Özellikler:

1. Yüksek kaliteli, düşük sürtünmeli valf; hız verimini artırır

2. Tüm contalar Japonya'dan ithaldir

3. Yenilikçi yüzer çubuk, iki konumlu üç yollu valf yapısı kullanır; yüzer çubuk konumunda kolay hava kaçağı sorunu tamamen çözülmüştür.

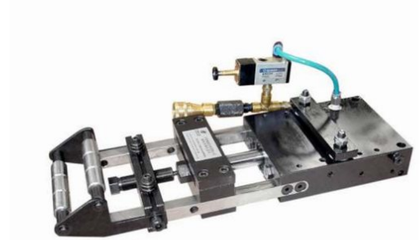
4. Düşük arıza oranı: 45 numara çelik CNC ile hassas işlenmiştir, bu nedenle sorun çıkarması kolay değildir.

5. Çok az yer kaplar, yapısı basittir ve kurulumu kolaydır.

6. Çalışma süreci kararlıdır ve besleme hassasiyeti yüksektir.

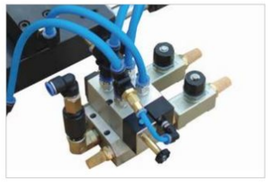
7. Kompakt genel yapı, yüksek hassasiyet ve hızlı çalışma; tüm makineler sevkiyattan önce sıkı testten geçer.

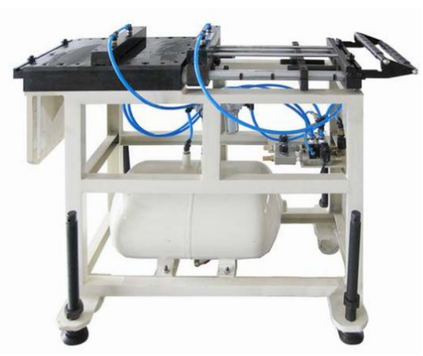
8. Her ölçü ve uzunlukta özel üretim yapılabilir.











Teknik özellikler:

Model	birim	AF-1C	AF-2C	AF-3C	AF-4C	AF-5C	AF-6C	AF-7C	AF-8C	AF-10C
Maks. besleme genişliği	mm	50	65	80	100	150	200	250	300	400
Maks. besleme uzunluğu	mm	50	80	80	130	150	200	250	300	400
Kalınlık	mm	0.5	0.8	1.2	1.5	2	2	2.5	2.5	3
Pnömatik basınç	kg/cm²	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
Sabit kıskaç sürtünmesi	kg	10	27	40	55	78	78	90	100	119
Hareketli kıskaç sürtünmesi	kg	30	49	65.5	72.5	144.5	169	200	217	245
Çekme kuvveti	kg	14	16.5	19.5	25.5	41	41	67	74	85
Hava tüketimi	L/min	26.5	38.5	47	58.6	100.5	108.5	152	162.5	182.5
Ağırlık	kg	8.8	9.6	12.8	19.6	38.4	52.4	80	95	178

Merdaneli Besleyici LH Serisi

Özellikler:

1. Sürekli çalışma: birçok işlem kesintisiz yapılabilir.

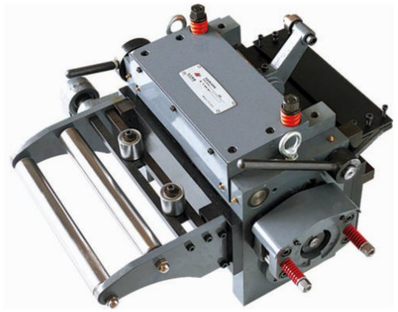
2. Yüksek hız: dakikada 600 vuruşa ulaşabilir.

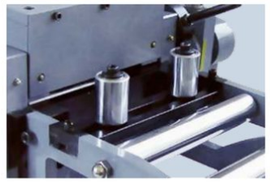
3. Geniş kullanım: farklı genişlik ve kalınlıktaki malzemeler için besleyiciyi kalıba uyacak şekilde ayarlamak yeterlidir.

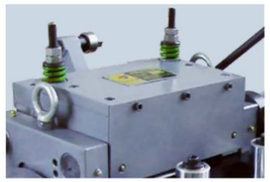
4. Kompakt yapı, ekonomik kullanım

5. Düşük arıza, kolay bakım

6. Besleme hassasiyeti: devir ve besleme uzunluğuna bağlıdır; normal hassasiyet 0,03 mm olup kılavuz pim kullanılırsa 0,01 mm'ye ulaşabilir









Teknik özellikler:

Model	Merdane genişliği (mm)	Besleme uzunluğu (mm)	Malzeme kalınlığı (mm)	Malzeme hattı yüksekliği (mm)	Pres kapasitesi (T)	Ağırlık (kg)
LH-105NS	100	50	0-1.6	43-168	5-20	64
LH-205NS	200	50	0-1.6	43-168	20	87
LH-305NS	300	50	0-1.6	43-168	40	103
LH-405NS	400	50	0-1.6	43-168	60	121
LH-138NS	130	80	0-1.6	58-228	10-60	76
LH-1510NS	150	80	0-1.6	56-274	10-60	76
LH-2010NS	200	100	0-3.5	53-291	40-80	155
LH-3010NS	300	100	0-3:5	53-291	60-160	180
LH-4010NS	400	100	0-3.5	53-291	80-260	200
LH-2015NS	200	150	0-3.5	53-291	40-80	156
LH-3015NS	300	150	0-3.5	53-291	60-160	181
LH-4015NS	400	150	0-3.5	53-291	80-260	201
LH-2020NS	200	200	0-3.5	53-291	40-80	159
LH-3020NS	300	200	0-3:5	53-291	60-160	184
LH-4020NS	400	200	0-3.5	53-291	80-260	204
LH-5020NS	500	200	0-3.5	53-291	110-260	224

Hassas Doğrultucu Orta Sac TL Serisi

Özellikler:

1. 7 merdaneli paralel merdane tasarımı ve sonsuz vida ince ayar sistemi sayesinde düzeltme sonrası malzeme yüzeyi pürüzsüz ve düzgün olur; iz veya çizik oluşmaz.

2. Aktarım sisteminde dikey redüktör ve saf bakır sargılı motor kullanılır; dişli hassasiyeti 6. sınıf standarda ulaşır, titreşim ve gürültü düşüktür. Kullanım ömrü sıradan ekipmanın 10 katıdır.

3. Düzeltme tekerleği rulman çeliği dövmeden yapılmış, orta frekans işlemi ve elektrokaplama gibi işlemlerden geçirilmiştir; aşınma direnci ve hassasiyeti yüksektir, uzun süreli kullanımda kolay deforme olmaz.

4. Raf lazer kesim ve CNC işleme teknolojisiyle üretilmiştir; parçaların değiştirilebilirliği iyidir, bakım basit ve düşük maliyetlidir.

5. Bağımsız çalışabilir veya MT tipi sac rafları, pres makineleri ve diğer ekipmanlarla bağlantılı çalışarak üretim hattının otomasyon verimini artırabilir.

6. Değişken hız düzeneği veya tampon besleme mekanizması takılması gibi özel çalışma koşullarına yönelik özel tasarımları destekler; farklı üretim ihtiyaçlarını karşılar.







Teknik özellikler:

Model	TL-150	TL-200	TL-300	TL-400	TL-500	TL-600	TL-700	TL-800
Motor	1HP	1HP	2HP	2HP	3HP	3HP	5HP	5HP
Redüktör	70#	70#	80#	80#	100#	100#	120#	120#
Malzeme genişliği	150mm	200mm	300mm	400mm	500mm	600mm	700mm	800mm
Düzeltme merdanesi	Φ52.5*7				Φ60*7			
Malzeme kalınlığı	0.4-2.8mm							
Malzeme çıkışı Hız	15m/min							
Ayar yöntemi	Sonsuz vida ince ayarı							

Hassas Doğrultucu Kalın Sac HS Serisi

Özellikler:

1. Doğrultma tekerleği masif rulman çeliğinden yapılmış, frezelenmiş ve yüksek frekanslı ısıl işlemden sonra sert krom kaplanmıştır; bu makineyle doğrultulan malzeme pürüzsüz ve düzdür, malzeme yüzeyini çizmez.

2. Tek başına kullanılabilir veya daha iyi sonuç için MT ya da DBMT otomatik sac açıcıyla birlikte çalıştırılabilir.

3. Makine malzemeyi bastırmak için büyük silindir kullanır; ayar senkron sonsuz vida dişlisi ve vida milidir.

Kolun bir tur çevrilmesi doğrultucunun üst tekerleğini 1 mm indirir; ince ayar yapılabilir.

4. Yüksek rijitlikli mekanik yapı ve yüksek güç çıkışı; yüksek hız ve kararlı besleme üretim verimini artırır ve ekipman ömrünü uzatır.



Teknik özellikler:

Model	HS-200A	HS-300A	HS-400A	HS-500A	HS-600A
Malzeme genişliği	200mm	300mm	400mm	500mm	600mm
Malzeme kalınlığı	1.0-4.5mm				
Doğrultma hızı	15m/min				
Tahrik merdanesi	Φ95*2				
Malzeme merdanesi	Φ95*2				
Doğrultma merdanesi	Φ70*9				
Güç	2.2KW	3.7KW	3.7KW	5.5KW	5.5KW
Motor	3HP	4HP	5HP	7.5HP	7.5HP
Redüktör	100#	100#	120#	120#	120#

Model	HS-200B	HS-300B	HS-400B	HS-500B	HS-600B
Malzeme genişliği	200mm	300mm	400mm	500mm	600mm
Malzeme kalınlığı	1.0-6.0mm				
Doğrultma hızı	15m/min				
Tahrik merdanesi	Φ120*2				
Malzeme merdanesi	Φ120*2				
Doğrultma merdanesi	Φ90*9				
Güç	3.7KW	3.7KW	5.5KW	5.5KW	7.5KW
Motor	3HP	4HP	5.5HP	5.5HP	7.5HP
Redüktör	100#	120#	135#	135#	Sikloid pimli redüktör 6#

Hassas Doğrultucu SSP Serisi

Özellikler:

1. S tipi yüksek hızlı doğrultma makinesi, pres makinesiyle senkronizasyon için gerekli ekipmandır; çıkış hızını inverter ile kontrol edebilir. Malzeme tampon halkasından geçerek pres makinesine girer; fotoelektrik anahtar komutuyla makinenin durmasını, çalışmasını, hızlanmasını veya yavaşlamasını kontrol ederek pres makinesiyle senkronizasyon sağlar.

2. Bu tip doğrultma makinesi S tipi doğrultucunun geliştirilmiş halidir; özellikle yüksek hassasiyetli ince malzeme ürünleri için tasarlanmıştır. Bobinin düz olmadığı ve gerilimi giderilmemiş malzemeyle iyi ürün elde edilemeyeceği bilinir; bu nedenle doğrultma makinesinin performansı üretimde kilit rol oynar.

3. Doğrultma tekerleği ithal SUJ2'den üretilir, HRC60 ısıl işlem uygulanır, taşlanır ve ardından sert krom kaplanıp taşlanır; her mil için homojenlik ve şekil toleransları güvence altına alınır.

4. Bu makinenin düzeltme ayarı, düzleme noktasının hızla bulunmasını sağlayan yüzer dört noktalı denge ince ayar düzeneğini kullanır.

5. Tüm makinede yüksek hassasiyetli rulmanlar kullanılarak ömür uzatılmıştır.

6. Malzeme, malzeme genişliği ve kalınlığı farklı olduğundan birleşik bir sayısal referans yoktur. Bu nedenle seri üretimden önce küçük bir malzeme parçasıyla deneme yapılması, istenen sonuca ulaşıldığında üretime devam edilmesi önerilir.

7. Bu makinede aktarım dişlisi gövde dışındadır; yağlama kolaydır ve operatör güvenliği için etkin koruma sağlar.









Teknik özellikler:

Model	SSP-200	SSP-300	SSP-400	SSP-500
Motor gücü	1.5KW	1.5KW	2.2KW	2.2KW
Maks. genişlik	200mm	300mm	400mm	500mm
Malzeme kalınlığı	0.2-1.0mm			
Malzeme çıkış hızı	0-70m/min			
Düzeltme merdanesi	ф30X11,Up 5/Down 6			
Ön ve arka malzeme çekme merdaneleri	ф72X2			

Yatay Sac Açıcı FU Serisi

Özellikler:

1. Röleyle besleme, ayarlanabilir hız, 0~30 m/dk.

2. Bobin malzemeler üst üste istiflenebilir; besleme süresi ve bobin değiştirme süresi azalır.

3. Kullanımı kolay, yapısı sağlamdır. Yüksek hızlı preslerle iyi performans gösterir.



Teknik özellikler:

Model	FU-600	FU-1000	FU-1200
Yükleme yüksekliği	400mm	500mm	500mm
Taşıma kapasitesi	600kg	800kg	800kg
Disk çapı	Φ1000mm	Φ1000mm	Φ1200mm
Malzeme genişliği	130mm		
Malzeme kalınlığı	0.1-1.0mm		
Besleme hızı	0-30m/min		

Hafif Sac Açıcı CR Serisi

Özellikler:

1. İki tür algılama: metal çubuk iletimi ve elektronik mikro hareket:

Metal çubuk iletimli algılama: çeşitli metal ve elektronik bileşenlerin sürekli preslenmesi için uygundur.

2. Yapısı basit, arıza oranı düşüktür.



Teknik özellikler:

Model	CR-100	CR-200	CR-300
Malzeme genişliği	100mm	200mm	300mm
Malzeme iç çapı	Φ140-400mm	Φ 200-320mm	
Dış çap	Φ800mm		
Taşıma kapasitesi	70kg		
Motor gücü	0.37Kw		
Redüktör	60		

Ağır Sac Açıcı MT Serisi

Özellikler:

1. Sac rafı çeşitli bobin malzemelerin beslenmesi için uygundur.

2. Sac rafı doğrultma makinesiyle birlikte kullanılabilir; motorsuz tip seçilebilir.

3. Sac rafının maksimum yük kapasitesi 30 tona kadar özelleştirilebilir.

4. Sac rafı maksimum malzeme genişliği 1800 mm'ye kadar özelleştirilebilir.



Teknik özellikler:

Mod	MT-200	MT-300	MT-400	MT-500	MT-600	MT-700	MT-800	MT-900	MT-1000
Malzeme genişliği	200mm	300mm	400mm	500mm	600mm	700mm	800mm	900mm	1000mm
Taşıma kapasitesi	0.6T	0.8T	1.2T	1.5T	2T	3T	3T	3T	3T
Motor gücü	0.37KW	0.75KW	1.5KW				2.2KW		
Malzeme kalınlığı	0.35-1.6mm								
Bobin iç çapı	Φ450-530mm								
Dış çap	Φ1200mm								
Besleme hızı	15m/min								

Çift Başlıklı Sac Açıcı DBMT Serisi

Özellikler:

1. Malzeme değiştirme süresinden tasarruf sağlar, üretim verimini artırır.

2. Doğrultma makinesiyle birlikte kullanılabilir.

3. Motor ve elektrik kontrol eklenerek motorlu rafın yerine kullanılabilir.

4. İki genişleme yöntemi vardır: elle genişleme ve hidrolik genişleme.

5. Malzeme daha dar veya küçükse özel üretim veya yan kaydırmalı model yapılabilir.

6. Bu makine stator, rotor, ET parçası gibi hızlı presleme için uygundur.



Teknik özellikler:

Model	DBMT-200	DBMT-300	DBMT-400
Malzeme genişliği	200mm	300 mm	400 mm
Motor gücü	0.37KW	0.75KW	1.5KW
Tek taraflı yük taşıma	0.6T	0.8T	1.2T
Besleme hızı	15m/min		
Bobin iç çapı	Φ450-530mm		
Bobin dış çapı	Φ1200mm		